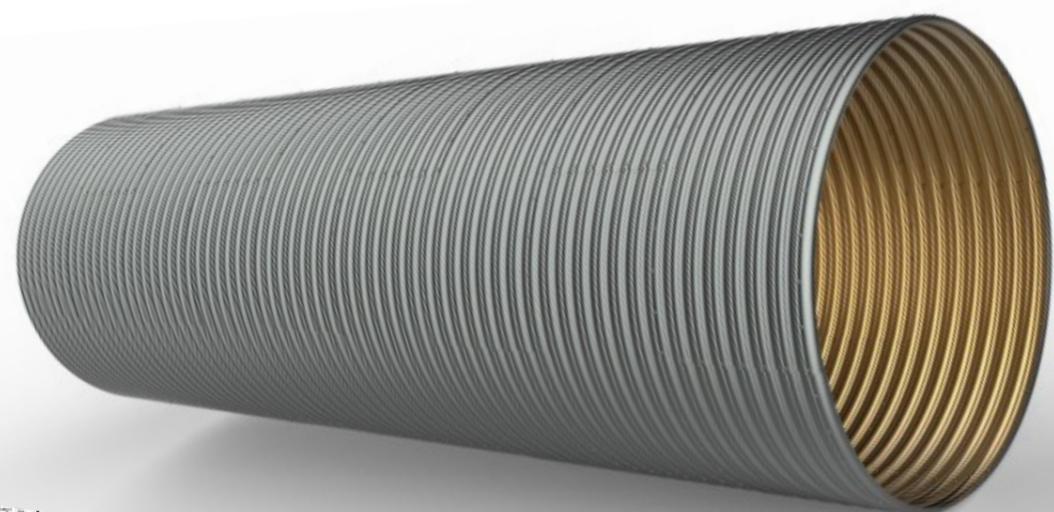


**ЛЕГКО ДОСТАВИТЬ
ПРОСТО СОБРАТЬ**

ГОФРИРОВАННЫЕ ВОДОПРОПУСКНЫЕ ТРУБЫ

ГОФРИРОВАННЫЕ ВОДОПРОПУСКНЫЕ ТРУБЫ



В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

6 КЛЮЧЕВЫХ ВОПРОСОВ:

ГДЕ?

области
ПРИМЕНЕНИЯ
СТР.4

ЧТО?

КОНСТРУКТИВНЫЕ
ОСОБЕННОСТИ
СТР.6

КАК?

СХЕМА
МОНТАЖА
СТР.8

ЧЕМ?

ОСОБЕННОСТИ
ДОСТАВКИ
СТР.10

ПОЧЕМУ?

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРЕИМУЩЕСТВА

СТР.11

СКОЛЬКО?

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ
ВЫГОДА

СТР.12



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



В СОЛЕННОЙ МОРСКОЙ ВОДЕ*

* антикоррозийная обработка согласно СП 28.13330.2012 позволяет эксплуатацию изделий даже в солёной морской воде

В СЕЙСМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ РАЙОНАХ

высокая устойчивость к нагрузке гофрированных водопропускных конструкций позволяет использовать их в сейсмически активных районах

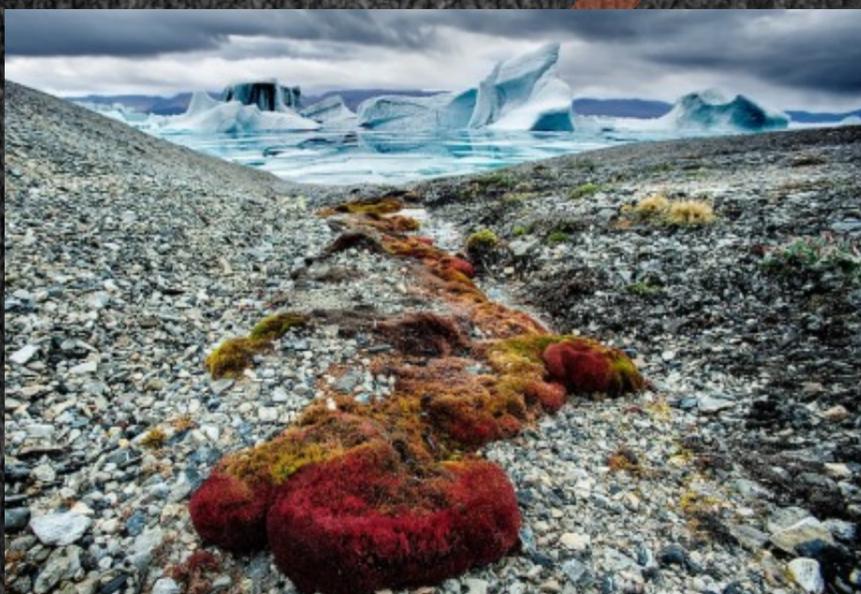


В УСЛОВИЯХ КРАЙНЕГО СЕВЕРА*

* согласно ОДМ 218.2.001-2009 газотермический способ нанесения алюминия позволяет использовать конструкции при температурах от -40°C и ниже (конструкции, обработанные методом горячего цинкования, не допускаются)

ОТ КАЛИНИНГРАДА ДО ЧУКОТКИ

продукция применяется на всей территории РФ - от Калининграда для организации значимых объектов (строительство автодороги к ЧМ по футболу-2018) до Амурской области и Чукотского АО



В СИЛЬНО АГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ*

* определяется СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии». Согласно ему, в сильноагрессивной среде применяются газотермические алюминиевые покрытия (t=200-250 мкм) с перекрытием лакокрасочными покрытиями группы IV. Горячецинковые покрытия не применяются.

ДЛЯ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ КОРИДОРОВ

диаметр гофроконструкций до 4,5 м позволяет использовать их для организации под автосрадами коридоров для прохода животных



ТРЕЙД

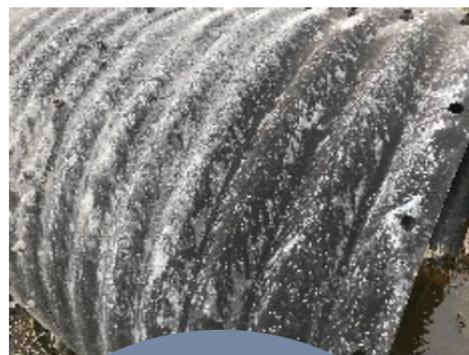
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

8 СЛОЕВ ЗАЩИТЫ

- Эмаль ХВ 785 ГОСТ 7313-75 толщина 140 мкм
- Грунт ХС-010 ГОСТ 9355-81 толщина до 60 мкм
- Газотермический алюминий АД1 ГОСТ 14838-78 толщина до 220 мкм
- Сталь Марки 09Г2С

8 слоев защиты гофрированной трубы, в которые входят 4 красочных слоя с предварительной грунтовкой и газотермически нанесенным алюминием, выгодно отличаются в эксплуатации от гофрированных конструкций обработанных методом горячего цинкования.

На фото снизу представлена конструкция трубы методом горячего цинкования после 5 лет эксплуатации.



**ОБЩАЯ ТОЛЩИНА
АНТИКОРРОЗИОННОГО
ПОКРЫТИЯ, НЕ МЕНЕЕ**

**420
МКМ**

**ЦИНКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ
+ МАСТИКА
180
МКМ**

КОНСТРУКЦИИ
100%
ЗАВОДСКОЙ
ГОТОВНОСТИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AG81.H10721
Срок действия с 11.01.2018 по 10.01.2021
№ 0117237

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОГРН 1117746284260. ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «Бирюза».
Адрес: 142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526.
Телефон: +74955328497, факс: +74955328497, адрес электронной почты: es.biryuza@yandex.ru.
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AG81.

ПРОДУКЦИЯ Элементы водопротусных сооружений из гофрированного металла (ЛМГ),
торговая марка «ЯЗМК-Трейд»
ТУ 585300-001-10181451-2017
Серийный выпуск.

КОД ОК
034-2014
(КПЕС 2008)
23.61.12.159

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 585300-001-10181451-2017.

КОД ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ЯЗМК-Трейд»
ИНН: 7602138672
Адрес: 150033, Россия, Ярославская область, город Ярославль, проезд Брагинский 2-ой, 6-90.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «ЯЗМК-Трейд».
Адрес: 150033, Россия, Ярославская область, город Ярославль, проезд Брагинский 2-ой, 6-90
Телефон: +74852-66-24-76.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 00056-392/1-1-18/БМ от 09.01.2018 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Иновационные решения», регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.21AB90.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с

Руководитель органа (заместитель руководителя) Ж.В. Иванова
Эксперт О.И. Шорина

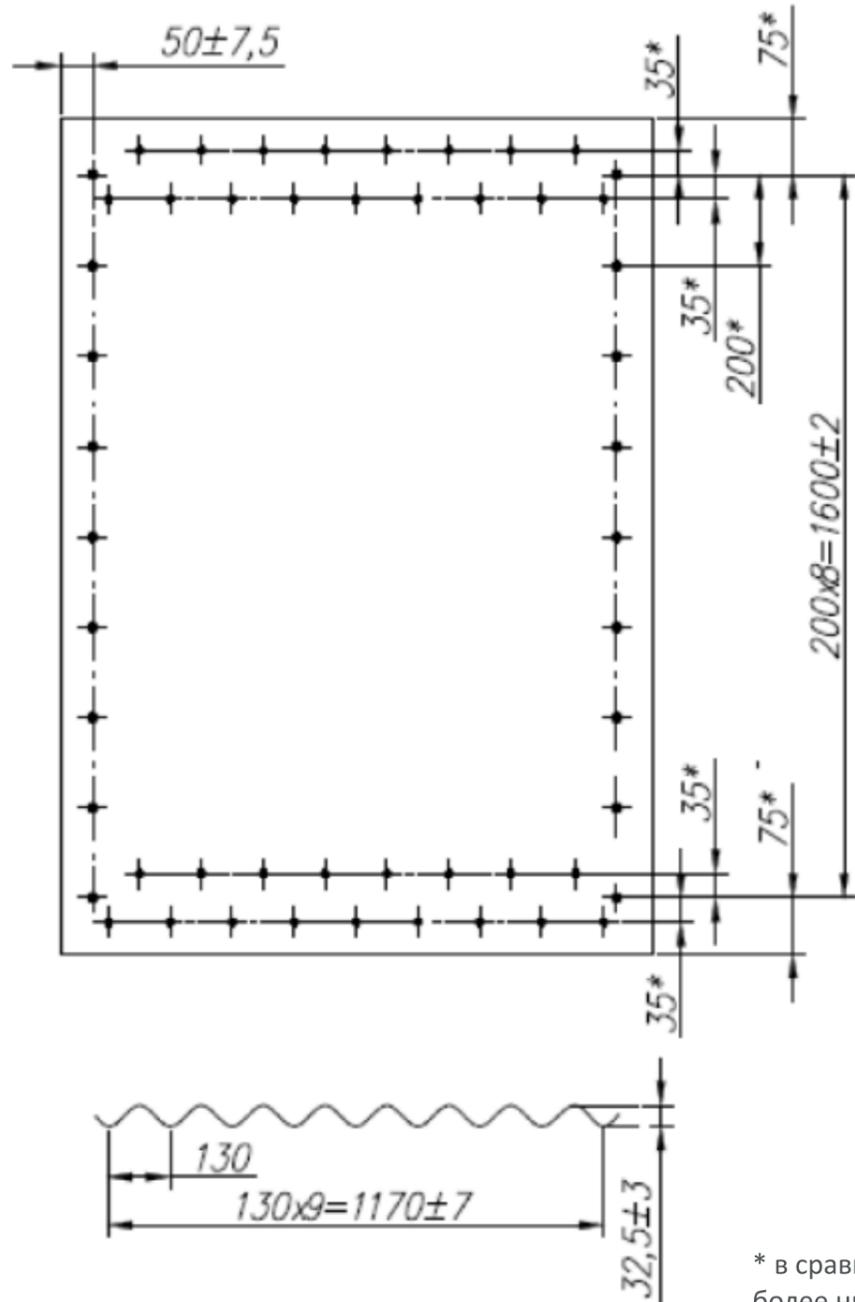
Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «СЕРТИКОМ» Москва, 2011. - 16 - Информация об организации: www.sertico.ru, тел. (495) 734 4742, www.gost.ru



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Предприятие выпускает конструкции согласно ОДМ № 2018.2.001-2009. В серийном производстве налажен выпуск листов металлических гофрированных с параметрами гофры: 32,5x130 мм и 50x150 мм.



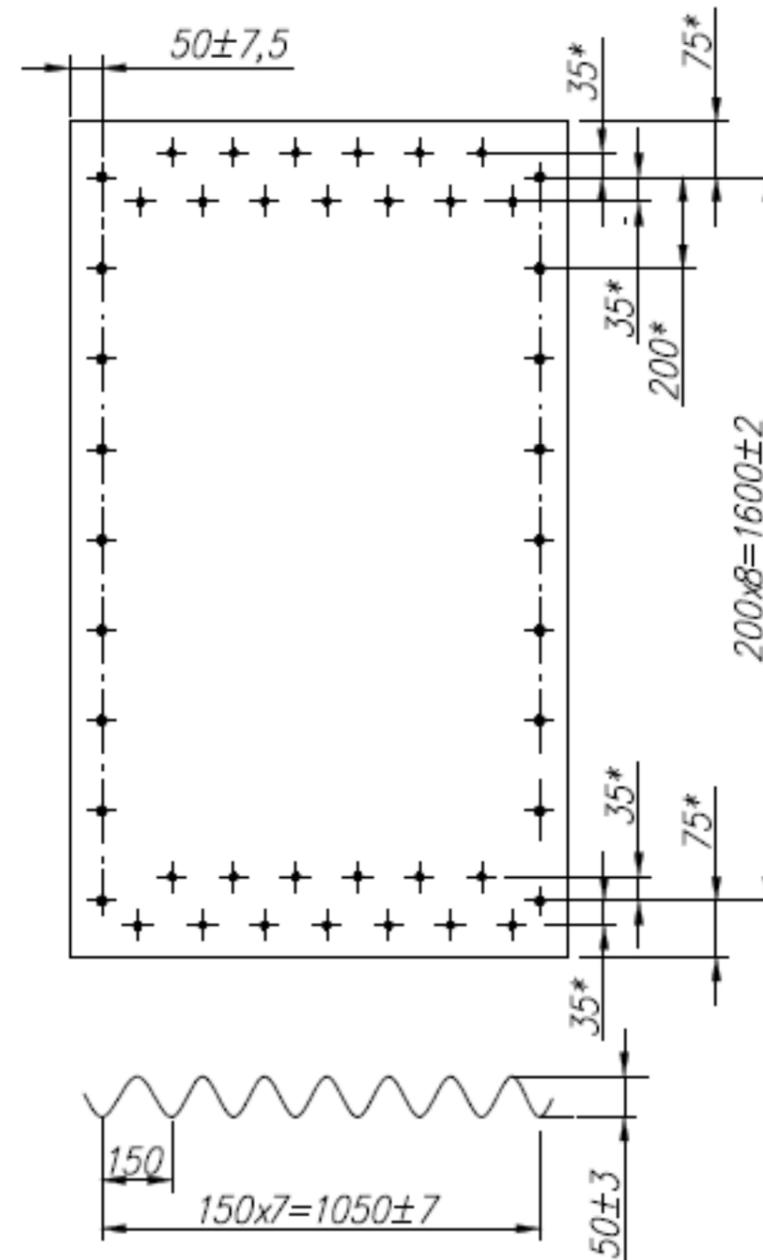
**ЦЕНА НИЖЕ* НА
10%**

* в сравнении с 50x150 мм гофролистом, из-за более низкой металлоемкости

D _{тр} , м	Толщина металла, мм	Вес**, кг
1,5	2,5	52,79
2,0		
2,5	3,0	62,76
3,0		
3,5	4,0	82,68
4,0		

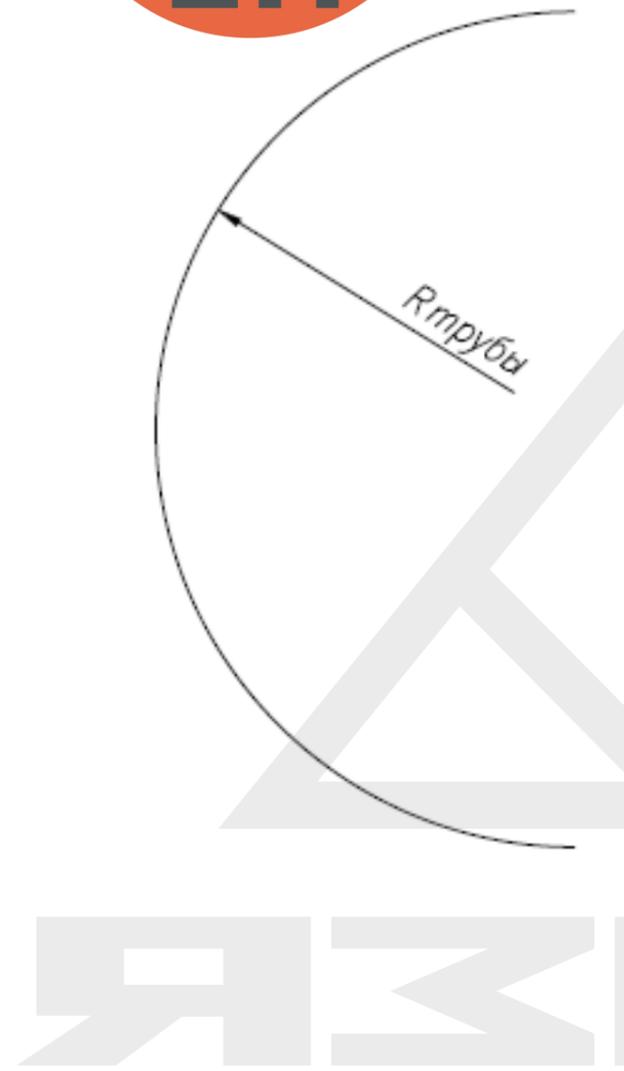
* Размер для справок.

** Вес ЛМГ с учетом основного и дополнительного антикоррозионного покрытия.



D _{тр} , м	Толщина металла, мм	Вес**, кг
1,5	2,5	52,79
2,0	3,0	62,76
2,5		
3,0	4,0	82,68
3,5		
4,0	5,0	102,59
4,5		
5,0	6,0	122,51

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
КОНСТРУКЦИЙ
ДИАМЕТРОМ ДО
5М**



ТРЕ



50 ЛЕТ ГАРАНТИИ



50 лет- это большая часть человеческой жизни.

За это время человек успевает вырастить детей и увидеть внуков.

Именно столько лет гарантии от коррозии мы даем на наши изделия



МОНТАЖ ТРУБ ЛМГ



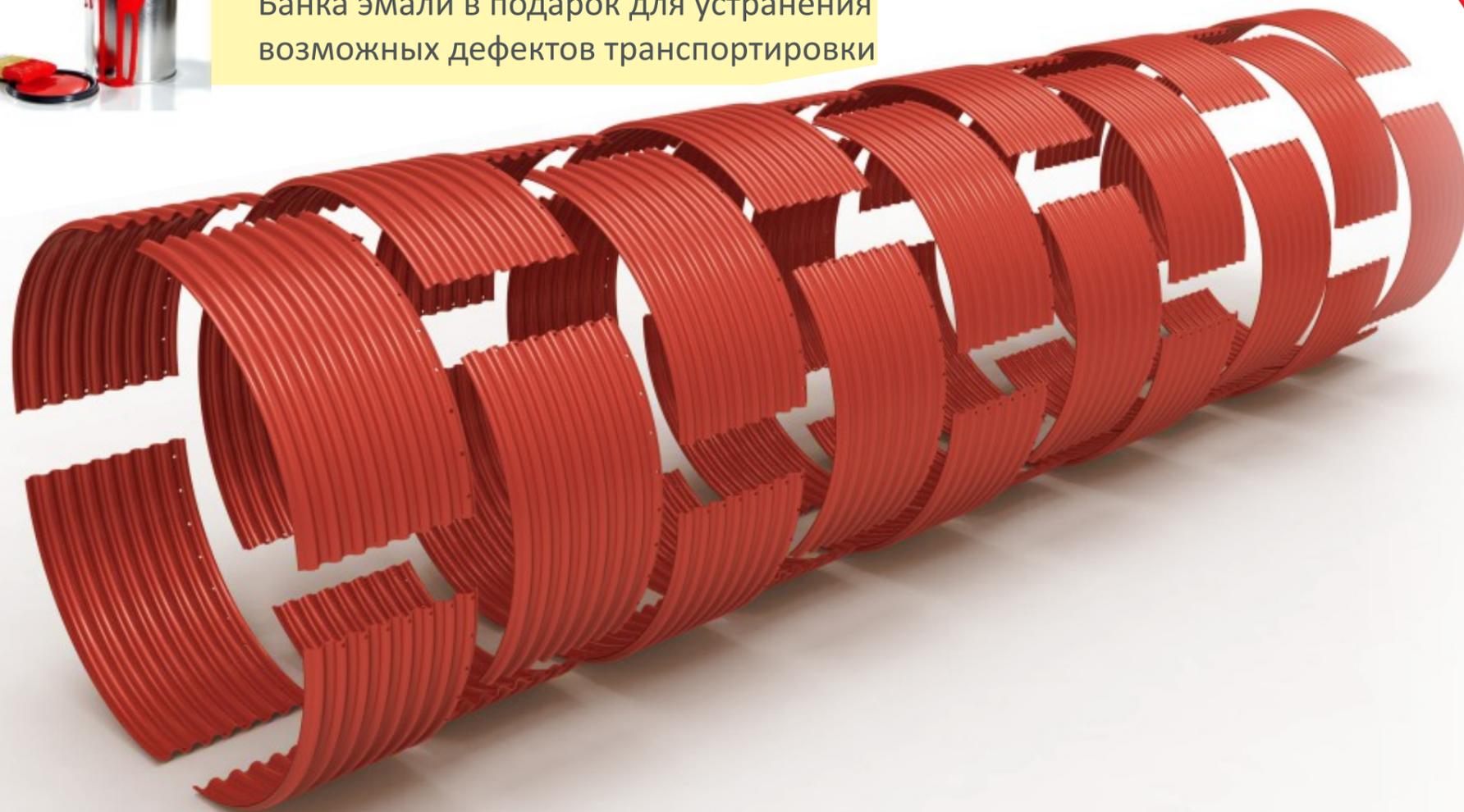
Гофрированные водопропускные трубы
легки в монтаже.
Сборка конструкции производится силами
3-х рабочих без применения спецтехники.
Дополнительная антикоррозионная
обработка на объекте не требуется!



ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ в комплекте:
набор метизов,
набор окаймляющих уголков.

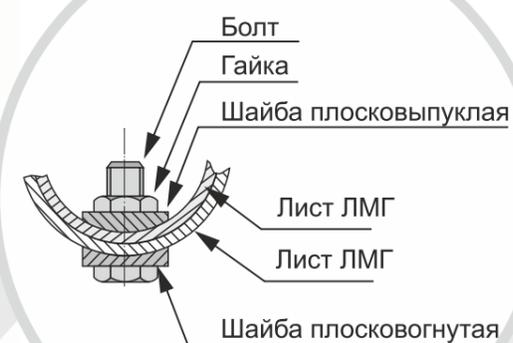


Банка эмали в подарок для устранения
возможных дефектов транспортировки



*Схема сборки ЛМГ (2-х колец).
Диаметр 1500 мм.
Гофра 50x150. Толщина металла 3 мм.
Шаг сдвижки продольного стыка $A=4$

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



СВЕРХКОМПАКТНАЯ ЛОГИСТИКА



в 1 фуре- помещается
до 220 метров водопропускных конструкций*

* конструкции диаметром 1 м и толщиной металла 2,5 мм. Маркировка труб ЛМГ 10.25

ГОФРИРОВАННЫХ
ВОДОПРОПУСКНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

220
МЕТРОВ

Водопропускные конструкции ЛМГ выигрышно отличаются от водопропускных труб других типов при доставке.

Для транспортировки элементы водопропускной системы упаковываются на европаллеты.

БЕТОННЫХ
ТРУБ
20
МЕТРОВ



СПИРАЛЬНО-
ВИТЫХ
ТРУБ
54
МЕТРА

СКОЛЬКО ВЫ ЭКОНОМИТЕ?

*НА ДОПОЛНИТЕЛЬНОМ ПОКРЫТИИ

экономия от 25% до 50% на дополнительном покрытии

ВЫГОДА
от 25%

ВЫГОДА
до 50%

Подробнее:

Для расчетов берем трубу диаметром 1 м, толщиной металла 3 мм, длиной 100м.

Площадь обрабатываемой поверхности (снаружи и изнутри)- 628 м² при цене гермокрона 500 р/м²(слой 100 мкм) получаем, что цена 1 слоя доп. покрытия - 314 000 р.

По СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" необходимая толщина дополнительного покрытия не менее 200 мкм, следовательно, 2 слоя будут стоить заказчику 628 000 рублей.

Стоимость конструкций(выполненных в горячем цинке) 1,2 млн рублей, т.о., к стоимости конструкций, выполненных в горячем цинке необходимо добавить от 1 до 2-х слоев дополнительного покрытия(314 или 628 т. рублей), что составляет 26% и 52 % соответственно*.



**+ ЭКОНОМИЯ
рабочей силы**



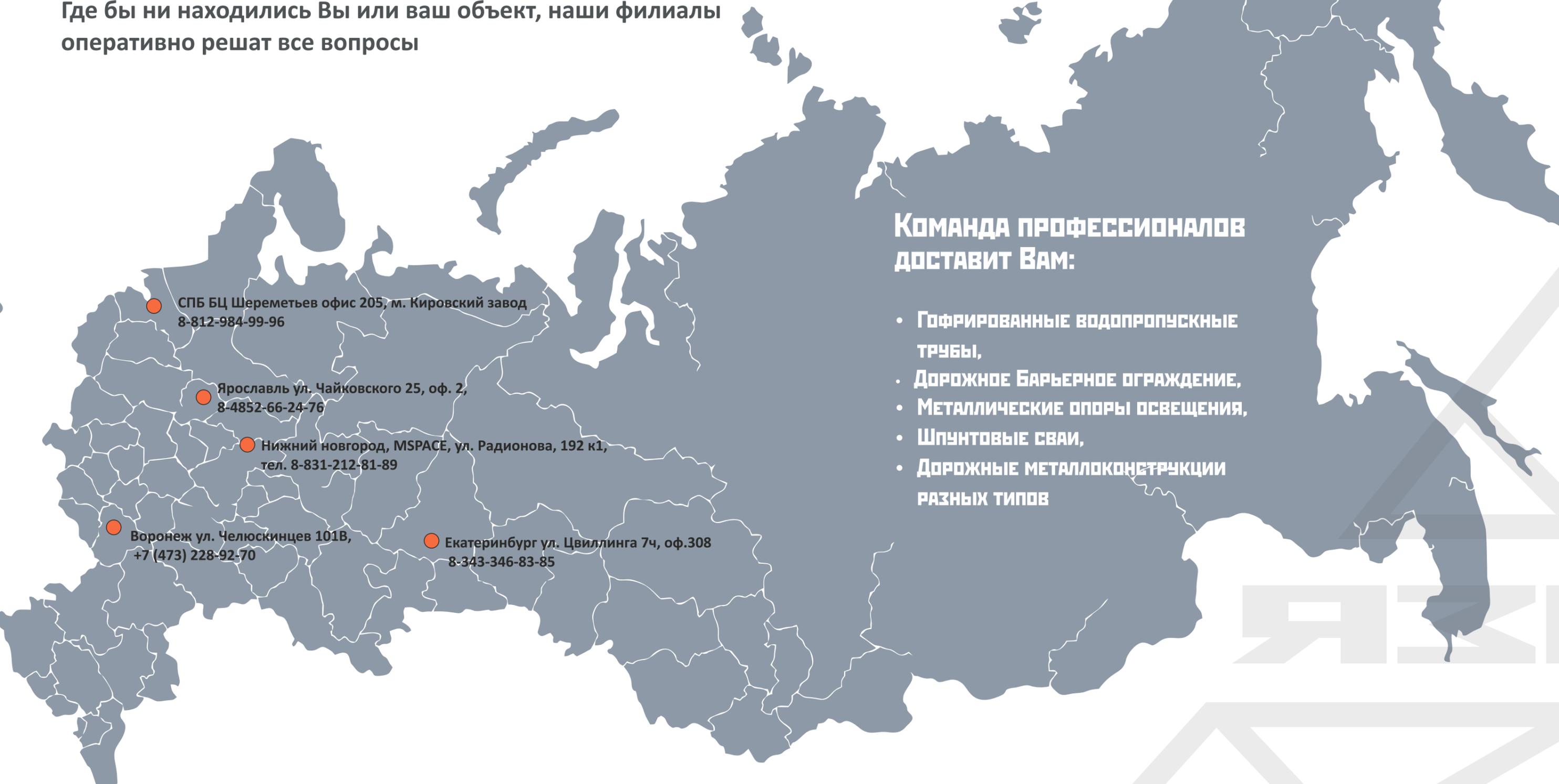
**+ ЭКОНОМИЯ
времени
на доп.обработку**



* расчет актуален на 03.2018 г

О КОМПАНИИ

Мы разработали для вас удобные схемы сотрудничества. Где бы ни находились Вы или ваш объект, наши филиалы оперативно решат все вопросы



СПб БЦ Шереметьев офис 205, м. Кировский завод
8-812-984-99-96

Ярославль ул. Чайковского 25, оф. 2,
8-4852-66-24-76

Нижний новгород, MSPACE, ул. Радионова, 192 к1,
тел. 8-831-212-81-89

Воронеж ул. Челюскинцев 101В,
+7 (473) 228-92-70

Екатеринбург ул. Цвиллинга 7ч, оф.308
8-343-346-83-85

Команда профессионалов доставит Вам:

- Гофрированные водопропускные трубы,
- Дорожное барьерное ограждение,
- Металлические опоры освещения,
- Шпунтовые сваи,
- Дорожные металлоконструкции разных типов

